



Con la presente chiediamo gentilmente di farci avere entro fine aprile 2026 la documentazione necessaria per la predisposizione della dichiarazione 2026 dei redditi 2025/ mod. 730/2026.

Inoltre chiediamo che vengano portate a nostra conoscenza **eventuali variazioni anagrafiche**:

- cambi residenza,
- variazioni catastali,
- figli nati nel 2025,
- variazioni dei familiari fiscalmente a carico

In caso di **più rapporti di lavoro** vi chiediamo di portarci tutte le Certificazioni uniche rilasciate dai datori di lavoro.

### **ONERI DETRAIBILI E/O DEDUCIBILI SOSTENUTI NEL 2025**

Ribadiamo che per tutte le spese (ad esclusione scontrini farmacia) è necessario che ci venga portato prova del **pagamento tracciato**.

A decorrere dal 01 gennaio 2020, è stato introdotto l'obbligo di effettuare tramite **sistemi tracciabili i pagamenti delle spese per le quali l'ordinamento fiscale prevede la detrazione/deduzione fiscale**. Fanno eccezione le spese per i medicinali, i dispositivi medici acquistati presso farmacie e le prestazioni sanitarie rese da strutture pubbliche o private convenzionate col Servizio Sanitario Nazionale che potranno continuare ad essere effettuate in contanti. La documentazione da esibire per beneficiare dell'agevolazione è costituita dal documento che attesta la prestazione o l'acquisto effettuato (fattura, ricevuta fiscale, scontrino parlante) e in aggiunta la prova cartacea della transazione/pagamento tramite sistemi tracciabili (ricevuta bancomat, estratto conto, copia bollettino postale o del MAV e dei pagamenti con PagoPA). In mancanza, il mezzo di pagamento tracciabile può essere documentato mediante l'annotazione in fattura della modalità di pagamento (es. pagamento tramite bonifico/bancomat/carta di credito...).

Documentazione:

- Ai proprietari di **impianti fotovoltaici**, sui quali viene applicato lo scambio sul posto, chiediamo di verificare se il GSE ha trasmesso una comunicazione contenente l'importo dell'eccedenza di energia acquistata; tale importo dovrà essere dichiarato nel modello redditi 2026 per il 2025)
- Chiediamo di indicarci, per coloro che destinano una o più unità abitative a **locazioni brevi per finalità turistiche**, il codice identificativo nazionale (CIN) assegnato dal Ministero del Turismo.
- Documentazione fiscale relativa a **spese sanitarie** (scontrini in originale o fotocopiati)

**NOVITA' 2026:** per chi è in possesso di SPID/ CIE (carta identità elettronica) potete scaricare dal sito tessera sanitaria <https://sistemats1.sanita.finanze.it/portale/area-riservata-cittadino> la tabella delle spese sanitarie sostenute nel 2025 e poi farcela avere. In questo caso non ci dovrete fornire i vari documenti di spesa ma basterà la tabella.

- **Interessi passivi per mutui** ipotecari contratti per l'acquisto dell'abitazione principale
- Premi detraibili per le **assicurazioni sulla vita**, contro gli infortuni o aventi per oggetto il rischio di morte, di invalidità permanente superiore al 5%



- **Assicurazioni aventi ad oggetto il rischio di non autosufficienza** nel compimento degli atti quotidiani
- **Assicurazioni aventi per oggetto il rischio di eventi calamitosi** stipulate per le unità immobiliari ad uso abitativo
- Documentazione attestante il pagamento, da parte dei genitori, di rette per la **frequenza di asili nido** (se avete beneficiato del bonus asilo nido siete pregati di comunicarlo poiché non si potranno inserire in dichiarazione le eventuali rette pagate)
- Spese sostenute per la **frequenza di scuole** dell'infanzia, del primo ciclo di istruzione, della scuola secondaria di secondo grado e di corsi di **istruzione universitaria**
- Documentazione attestante le spese sostenute dagli **studenti universitari "fuori sede"** per canoni di locazione derivanti da contratti stipulati o rinnovati ai sensi della Legge 431/98
- Spese sostenute per l'acquisto degli **abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico** locale, regionale e interregionale
- Fatture per **spese funebri** indipendentemente dall'esistenza di un vincolo di parentela con le persone decedute
- L'iscrizione annuale, per i ragazzi di età compresa tra i 5 e i 18 anni, ad associazioni sportive, palestre, piscine ed altre strutture ed impianti sportivi destinati alla **pratica sportiva dilettantistica**
- Documentazione relativa a spese **veterinarie**;
- Ricevute di pagamento contributi previdenziali ed assistenziali obbligatori versati per gli addetti ai **servizi domestici** ed all'assistenza personale e familiare (colf, baby-sitter, ecc.) (ci basta anche solo il codice contratto)
- Ricevute di pagamento contributi alle **forme pensionistiche complementari** e/o individuali
- Ricevute di pagamento relativi ai **riscatti di laurea**;
- Plusvalenze derivanti dal possesso e dalla cessione di **cripto-attività** (costo di acquisto, prezzo di vendita, documentazione reperita sul sito dell'exchange, ecc)
- Informazioni sugli **investimenti esteri o sulle attività finanziarie detenute all'estero** (conti correnti, investimenti in titoli/obbligazioni/cripto-attività, immobili detenuti all'estero, ecc)
- Ricevute relative ad **erogazioni liberali** effettuate a favore di Onlus, Organizzazioni di volontariato, Associazioni di promozione sociale, Organizzazioni non governative, ETS, Associazioni sindacali di categoria od altre associazioni e fondazioni con finalità di interventi umanitari, a favore delle popolazioni colpite da calamità pubbliche o altri eventi straordinari
- **Erogazioni liberali** a favore di istituzioni religiose;
- **Erogazioni liberali** effettuate a favore di associazioni sportive dilettantistiche
- **Erogazioni liberali** a favore di istituti scolastici di ogni ordine e grado;
- Spese relative a **interventi di recupero del patrimonio edilizio**:
  - Spese di ristrutturazione e manutenzione straordinaria degli edifici
  - Spese sostenute per interventi finalizzati al recupero o restauro delle facciate
  - Spese sostenute per interventi di "sistemazione a verde" di giardini
  - Spese relative al risparmio energetico
  - Spese per l'acquisto di mobili ed elettrodomestici per immobili oggetto di ristrutturazione
  - Spese sostenute per interventi direttamente finalizzati al superamento e all'eliminazione delle barriere architettoniche in edifici già esistenti